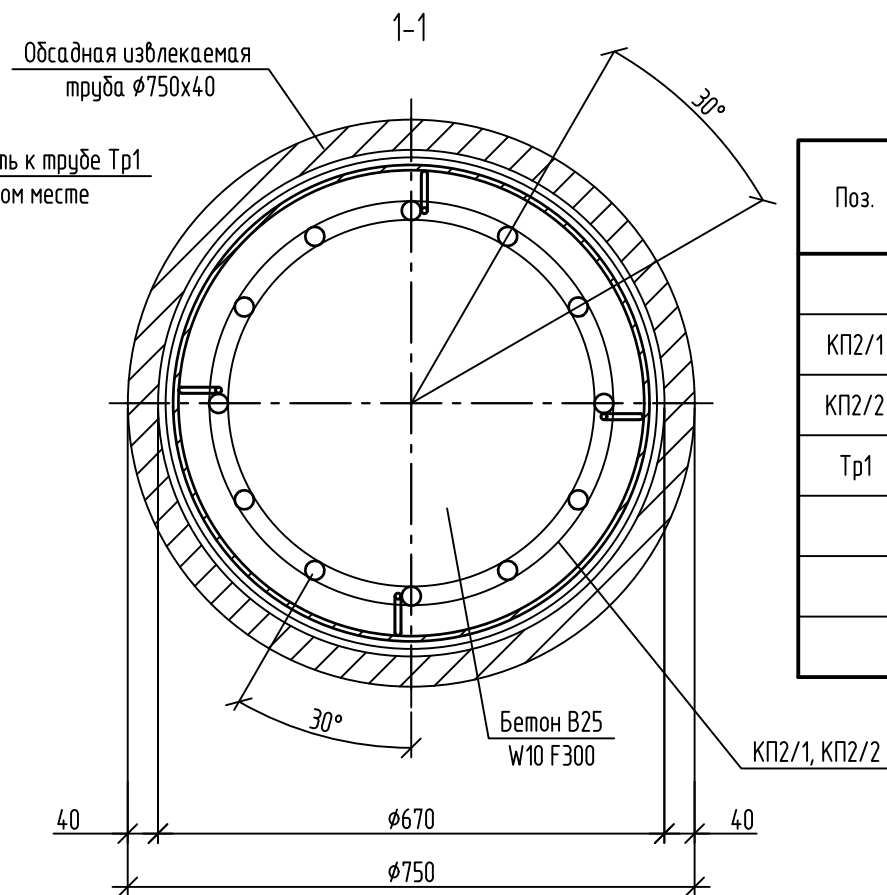
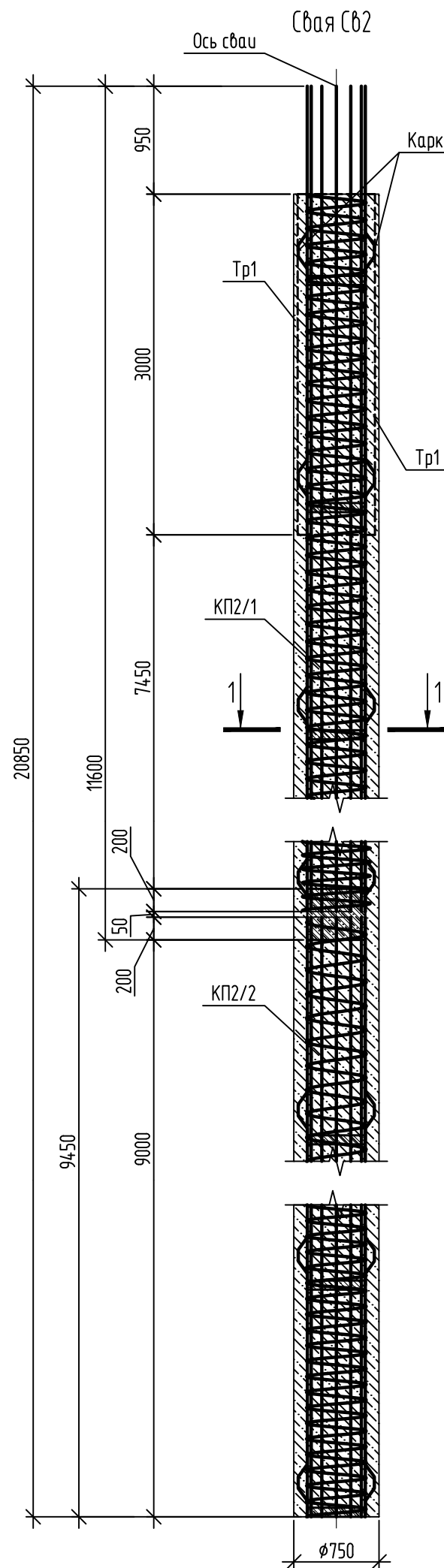


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация элементов на свая СВ2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Сборочные единицы					
КП2/1	Лист 14	Каркас пространственный КП2/1	1	617,3	
КП2/2	Лист 14	Каркас пространственный КП2/2	1	529,3	
Tr1	ГОСТ 10704-91	Труба 630х8 l=3000	1	368,16	
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 W10 F300	8,8		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные				Всего	
	Арматура класса						Всего	Прокат марки			Всего		
	A240		A500		A500C			С 245 (см. прим. 3)					
	ГОСТ 34028-2016							ГОСТ 10704-91		ГОСТ 103-2006			
	ø8	Итого	ø8	Итого	ø25	Итого		Труба 630х8	Итого	Полоса t=6 мм			Итого
Свая Сб2	90,55	90,55	9,7	9,7	961,3	961,3	1061,55	368,16	368,16	85	85	453,16	1514,71

- В целях снижения касательных сил морозного пучения грунта в зоне сезонного промерзания предусмотреть покрытие боковых поверхностей трубы 630х8 двумя слоями кремнийорганической эмали КО-198 по ТУ 6-02-841-74 (или аналог). Технология обработки и требования безопасности даны в "Рекомендациях по снижению касательных сил морозного выпучивания фундаментов с применением пластических смазок и кремнийорганических эмалей" (НИИОСП, г. Москва, 1980г.).
- Буронабивную свая установить с помощью обсадной извлекаемой трубы φ750х40 мм длиной 20850 мм.
- Допускается замена на сталь Ст 20 или другие марки стали со схожими или лучшими механическими свойствами.

Строительство 2-ой очереди Нерюнгринской ГРЭС I ЭТАП					
3	-	Зам.	17-26	02.2026	Док. № NH-000UAN-RC-0001-DC-00
2	-	Зам.	56-25	12.2025	Арх. № NH-000UAN-RC-0001-DC-00.dwg
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Трусов С.В.	05.2025			
Пров.	Ильичев С.Л.	05.2025			
Технологическая эстакада от ГК-2 до ОПУ 220 кВ. Фундаменты					
Свая СВ2					
ООО "Монолит Строй"					